

NORME DI TARATURA

Per il procedimento di taratura sono riportati sullo schema elettrico dei collegamenti tratteggiati (in colore) che servono per l'inserzione dei vari strumenti. La tabella sotto segnata indica l'ordine delle operazioni da eseguirsi con l'impiego di un generatore (inserzione A e B), di un voltmetro elettronico (inserzioni 1 e 2) e di un misuratore d'uscita (inserzione 3 e 4).

Gamma	Generatore collegato	Freq. generatore	Modulazione	Inserzione strumento	Posizione indice	Circuito da starare	Circuito da tarare	Tarare per
MF	al punto A	10,7 MHz	—	punto 1 rispetto massa	90 MHz	L5	L19-L16 L15-L6 ⁽²⁾	massima uscita
	»	»	—	»	»	—	L5	»
	»	»	—	2	»	—	L20	passaggio per zero
	alla presa 300 Ω	95 MHz	= 22,5 MHz	⁽¹⁾ 3 oppure 4	»	—	C11-L3	massima uscita
MA OM	al punto B con 0,05 μF in serie	470 kHz	MA 30%	⁽¹⁾ »	300 m.	—	L22-L21 L18-L17 ⁽²⁾	»
	all'antenna con 100 pF in serie	1450 kHz	»	⁽¹⁾ »	⁽³⁾ 207 m.	—	C34-C25	»
	»	550 kHz	»	⁽¹⁾ »	⁽³⁾ 545 m.	—	L14-L17 L8	»
MA OC1	all'antenna con 400 Ω in serie	6,1 MHz	»	⁽¹⁾ »	49 m.	—	L13-L10	»
MA OC2	»	11,5 MHz	»	⁽¹⁾ »	26 m.	—	L12-L9	»

- (1) L'inserzione del misuratore d'uscita può venire eseguita sia su uno che sull'altro dei due canali stereo. Misurando la potenza d'uscita prima su uno, poi sull'altro canale, si può verificare se i due circuiti di bassa frequenza hanno la stessa resa.
- (2) Per ottenere una corretta taratura occorre ripetere l'operazione più volte, con lievi ritocchi, fino alla massima uscita.
- (3) Queste posizioni sono indicate sulla scala con un triangolino pieno, rivolto verso il basso e facilitano il preciso riferimento con l'indice.

RESISTORI

Riferim. schema	Denominazione			Riferim. schema	Denominazione		
R1	180 Ω	± 10 %	½ W	R41	22 kΩ	± 10 %	½ W
R2	470 kΩ	± 10 %	½ W	R42	1 kΩ	± 10 %	½ W
R3	2,2 kΩ	± 10 %	½ W	R45	220 kΩ	± 10 %	½ W
R4	10 kΩ	± 10 %	1 W	R46	220 kΩ	± 10 %	½ W
R21	2,2 MΩ	± 10 %	½ W	R51	15 kΩ	± 10 %	½ W
R22	1 kΩ	± 10 %	½ W	R52	15 kΩ	± 10 %	½ W
R23	1 MΩ	± 10 %	½ W	R53	120 Ω	± 10 %	½ W
R24	180 Ω	± 10 %	½ W	R54	120 Ω	± 10 %	½ W
R25	47 kΩ	± 10 %	½ W	R55	2,7 kΩ	± 10 %	½ W
R26	150 Ω	± 10 %	½ W	R56	2,7 kΩ	± 10 %	½ W
R27	27 kΩ	± 10 %	1 W	R57	220 kΩ	± 10 %	½ W
R28	47 kΩ	± 10 %	½ W	R58	220 kΩ	± 10 %	½ W
R29	1 kΩ	± 10 %	½ W	R59	22 MΩ	± 10 %	½ W
R30	470 kΩ	± 10 %	½ W	R60	22 MΩ	± 10 %	½ W
R31	1 MΩ	± 10 %	½ W	R61	220 kΩ	± 10 %	½ W
R32	470 kΩ	± 10 %	½ W	R62	220 kΩ	± 10 %	½ W
R33	68 kΩ	± 10 %	½ W	R65	68 kΩ	± 10 %	½ W
R34	1 kΩ	± 10 %	½ W	R66	68 kΩ	± 10 %	½ W
R35	47 Ω	± 10 %	½ W	R67	130 Ω	± 10 %	1 W
R36	15 kΩ	± 10 %	½ W	R68	130 Ω	± 10 %	1 W
R37	15 kΩ	± 10 %	½ W	R69	2,7 kΩ	± 10 %	½ W
R38	330 kΩ	± 10 %	½ W	R70	2,7 kΩ	± 10 %	½ W
R39	2,2 MΩ	± 10 %	½ W	R71	470 Ω	± 10 %	6 W

CONDENSATORI

Rif. sch.	Denominazione			Rif. sch.	Denominazione		
C1	22 pF	± 10%	500V1 ceramica	C46	3.300 pF	± 20%	500V1 ceramica
C2	3,3 pF	± 0,5 pF	500V1 ceramica	C47	0,047 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C3	1,2 pF	± 0,5 pF	500V1 ceramica	C48	100 pF	± 2,5%	125V1 styroflex
C4	330 pF	± 20%	500V1 ceramica	C49	100 pF	± 2,5%	125V1 styroflex
C5	1.500 pF	-20 + 50%	500V1 ceramica	C50	200 pF	± 2,5%	125V1 styroflex
C6	450 pF	± 2%	500V1 mica	C51	400 pF	± 2,5%	125V1 styroflex
C7	100 pF	± 2%	500V1 mica	C52	220 pF	± 10%	500V1 styroflex
C8	4,7 pF	± 0,5 pF	500V1 ceramica	C53	3.300 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C9	10 pF	± 0,5 pF	500V1 ceramica	C54	3.300 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C10	15 pF	± 10%	500V1 ceramica	C55	330 pF	± 10%	500V1 styroflex
C12	15 pF	± 10%	500V1 ceramica	C56	6 μF	-10 + 100%	50V1 elettrolit.
C14	1.500 pF	-20 + 50%	500V1 ceramica	C57	330 pF	± 20%	500V1 ceramica
C21	1.000 pF	-10 + 25%	400V1 carta	C58	0,01 μF	± 20%	500V1 ceramica
C22	47 pF	± 5%	500V1 mica	C59	3.300 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C23	80 pF	± 5%	500V1 mica	C61	220 pF	± 10%	500V1 styroflex
C24	75 pF	± 5%	500V1 mica	C62	220 pF	± 10%	500V1 styroflex
C27	3.300 pF	± 20%	500V1 ceramica	C63	270 pF	± 10%	500V1 styroflex
C28	3.300 pF	± 20%	500V1 ceramica	C64	270 pF	± 10%	500V1 styroflex
C29	0,01 μF	± 20%	500V1 ceramica	C65	0,022 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C30	220 pF	± 2,5%	125V1 styroflex	C66	0,022 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C31	80 pF	± 2%	500V1 mica	C67	0,01 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C32	100 pF	± 2,5%	125V1 styroflex	C68	0,01 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C33	22 pF	± 10%	500V1 ceramica	C69	0,022 μF	-10 + 25%	400V1 carta
C35	550 pF	± 2,5%	125V1 styroflex	C70	0,022 μF	-10 + 25%	400V1 carta
C36	270 pF	± 10%	500V1 styroflex	C71	4.700 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C37	4.700 pF	± 20%	500V1 ceramica	C72	4.700 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C38	0,01 μF	-10 + 25%	250V1 carta	C73	4.700 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C39	8,2 pF	± 0,5 pF	500V1 ceramica	C74	4.700 pF	-10 + 25%	400V1 carta
C40	200 pF	± 2,5%	125V1 styroflex	C75	100 μF	-10 + 100%	25V1 elettrolit.
C41	400 pF	± 2,5%	125V1 styroflex	C76	100 μF	-10 + 100%	25V1 elettrolit.
C42	100 pF	± 10%	500V1 styroflex	C77	2.200 pF	-10 + 25%	630V1 carta
C43	0,022 μF	-10 + 25%	250V1 carta	C78	2.200 pF	-10 + 25%	630V1 carta
C44	0,01 μF	± 20%	500V1 ceramica	C79	0,047 μF	-10 + 25%	250V1 carta
C45	3.300 pF	± 20%	500V1 ceramica	C80	0,047 μF	-10 + 25%	250V1 carta